

VENTAJAS

- ▶ **Características de arco magnificas**
en los modos MIG, Electrodo y Lift TIG
- ▶ **Estabilidad e inicio de arco excelente**
para aplicaciones en general
- ▶ **Características múltiples**
para una soldadura perfecta
- ▶ **Medidores digitales**
permiten el preajuste y lectura de los parámetros reales durante la soldadura
- ▶ **8 ubicaciones de memoria de procesos**
para almacenaje de ajustes de trabajo específicos
- ▶ **Tecnología Inverter**
para reducir energía



ALTA PRODUCTIVIDAD ¡FIABILIDAD APLICADA!



La gama Speedtec® es la solución Lincoln para las aplicaciones de Multiprocesos en la Industria. Con este conjunto de soldadura de diseño modular y compacto es fácil desplazarse desde la obra y se transporta sin problemas gracias al poco peso de su nuevo diseño.

Con la nueva tecnología inverter y 32 KHz de frecuencia del inverter, el arco está controlado con precisión, muchas veces más rápido que las fuentes de corriente convencionales. Las características eléctricas de la corriente de soldadura pueden ser cambiadas por el software y actualizadas en tiempo real. Una amplia gama de programas sinérgicos están disponibles como estándar, permitiendo un control sencillo pero preciso de los parámetros de soldadura para obtener los mejores resultados en cada momento.

Las máquinas Speedtec utilizan la última tecnología en rendimiento y bajo consumo de energía en fuentes de corriente. Su avanzada Tecnología Inverter le ahorrará tanto en tiempo como en energía. Estos ajustes de soldadura están disponibles como factor marcha de 400A al 80% ó 500A al 60% (a 40°C).

Con el devanador LF45 el operario puede fijar el proceso MIG con programas sinérgicos para acero suave, Inoxidable, Aluminio e hilos tubulares. Las funciones Lift TIG y Electrodo están disponibles como estándar.

Gracias a los controles de interface claros y fáciles de usar, hacen sencillo el funcionamiento de la Speedtec. Esta máquina está diseñada pensando en el soldador.

SPEEDTEC® – acelera procesos de soldadura por Tecnología Inverter de Lincoln Electric.

LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

Speedtec® 400-S / 500-S & LF-45

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FUENTES DE CORRIENTE

Producto	Referencia	Tensión Alimentación (+/-10%) /Factor Potencia/Rendimiento	Fusible (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Clase de Protección	Normas Aplicadas
Speedtec 400S	K14053-1	400 V 3Fs 50/60Hz 0,95/88%	25A	50	476 x 305 x 600	IP23	EN 60974-1 EN 60974-10 ROHS
Speedtec 500S	K14052-1		40A				

CORRIENTE DE SALIDA

Producto	Rango Corriente (A)	Potencia entrada@ FM salida	Factor Marcha (40°C)	Max. OCV
Speedtec® 400S				
Electrodo	5 – 400	17,1 kVA @ 80%	400A/36,0V/80%	73 Vdc
TIG		12,8 kVA @ 80%	400A/26,0V/80%	
MIG		16,2 kVA @ 80%	400A/34,0V/80%	
Speedtec® 500S				
Electrodo	5 – 500	24,0 kVA @ 60%	390A/35,5V/100% 500A/40V/60%	73 Vdc
TIG		18,4 kVA @ 60%	390A/25,5V/100% 500A/30V/60%	
MIG		23,3 kVA @ 60%	390A/33,5V/100% 500A/39V/60%	

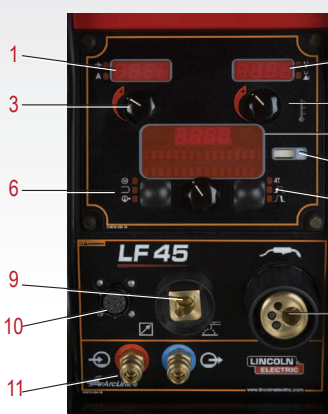
ACCESORIOS

Referencia	Descripción
K14096-1	Carro portaaccesorios
K10420-1	Acorox (2x5l)
K14067-1	Cool Arc® 45
K10349-PG-X	Cable interconexión,refrig. por gas. X=3;5;10;15m
K10349-PGW-X	Cable interconexión, refrig.por agua X=3;5;10;15m
K10413-360GC-4M	LG360GC 4m con conmut. en cruz
K10413-420GC-4M	LG420GC 4m con conmut. en cruz
K10413-505WC-4M	LG505WC 4m con conmut. en cruz

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEVANADOR

Producto	Referencia	Diámetro Hilo (mm)	Rodill. arrastre	WFS (m/min)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Modos soldadura	Funciones
LF45	K14072-1	0.8-1.6	4	1.0-20	17	440 x 270 x 636	Electrodo, TIG, MIG Sinérgico: Fe, SS, Al, FCW	MIG: Burnback, Purga gas, Hilo frío, Cráter, Pre & Post gas, Tiempo por puntos, Velocidad inicial. Otros: Memoria, Inductancia, Comunicaciones ArcLinc
LF45S	K14083-1				12.3	370 x 195 x 535		

PANEL DE CONTROL



1. Velocidad alimentación/ Amperaje
2. Voltaje actual / Indicación por arriba o debajo línea sinérgica
3. Preajuste WFS
4. Preajuste Trim de voltaje
5. Información diagnóstico y detalle de la soldadura
6. Modo soldadura, Inductancia (CV), Hot Start/ Fuerza Arco (CC), memoria de trabajos
7. Indicación situación Set up
8. Inicio Arco, Final Arco, opciones de pulsador
9. CC Dinse conector para Electrodo
10. Conector 12-pin para pistola remota o push pull
11. Refrigeración Agua/Gas estándar
12. Euroconector para Linc Gun

Lincoln Electric Spain S.L.
Ctra. Laureà Miró 396-398
08980 S.Feliu de Llobregat
(Barcelona)
Tel: 93 685 96 00
Fax:93 685 96 23

Servicio Atención Clientes
902 166 600
e.mail: infoes@lincolnelectric.eu

www.lincolnelectric.eu

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®