

VENTAJAS

► **Compacta y robusta**

Innovativa, Portátil y Ligera, En cualquier sitio, En cualquier lugar.

► **Multitareas**

Speedtec® 180C: CV MIG, FCW, Electrodo

Speedtec® 200C: CV MIG, CV Sinérgica, FCAW, Electrodo, Lift TIG

► **Corrección Factor**

Potencia (PFC)

Más potencia de soldadura, Ahorro de energía y coste, Compatible con generador, Segura

► **Fácil de utilizar**

Iconos en panel de control (SPEEDTEC® 180C)

Iconos de color en Pantalla interface TFT (SPEEDTEC® 200C)

► **Comportamiento de Arco Superior**

CV MIG: Control variable infinito del voltaje, Velocidad alimentación e Inductancia

Electrodo: Hot Start y Control Fuerza de Arco

TIG: Lift TIG evita la contaminación del Tungsteno

► **Construido siguiendo la línea de Lincoln**

Robusto, Fiable y Profesional

Avalada por

Dos años de garantía en Recambios y Mano de obra



Multitareas y se utiliza en cualquier lugar, 1 sólo producto ... y monofásicas

Las SPEEDTEC® 180C y 200C de Lincoln Electric representan la última generación de máquinas con tecnología inverter basadas en las máquinas MIG compactas y monofásicas. Lincoln Electric ha construido una máquina completamente profesional equipada con múltiples características en una máquina pequeña, compacta y ligera.

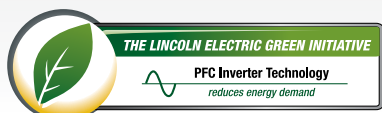
Estas características universales de Lincoln Electric pueden ser utilizadas en múltiples aplicaciones, pueden desplazarse fácilmente alrededor del lugar de trabajo y trasladarse a cualquier lugar sin ningún esfuerzo. Estas máquinas pueden estar conectadas a generador.

Las SPEEDTEC® 180C y 200C han sido equipadas con Corrección Factor de Potencia (PFC), esta característica permite a las máquinas soportar una corriente de salida elevada a partir de una simple alimentación monofásica 230V1Fs 50/60 Hz y permite usar un cable de red (hasta 100 m. máx). Con las formas de onda en soldadura diseñadas electrónicamente, Lincoln Electric ofrece estas unidades multiprocesos para los modos Electrodo, MIG ó TIG; este es el motivo para la elección del modelo correcto.

La SPEEDTEC® 180C es un modelo estándar "proceso-dual", que puede ser utilizado para CV MIG y Electrodo CC. Está equipado con funciones esenciales tales como inductancia para CV MIG ó Hot Start y Fuerza de Arco para la soldadura con Electrodo.

La SPEEDTEC® 200C es un modelo multiproceso avanzado que puede ser utilizado para MIG CV (Manual y Sinérgico), Electrodo CC y DC Lift TIG. Dispone de una pantalla interface TFT a color (ajustable) que permite ver los parámetros de la soldadura y acceder fácilmente a las otras características del menú. El uso de la pantalla es sencillo y los iconos fáciles de entender, mejor que el texto tradicional.

Las SPEEDTEC® 180 y 200C están preparadas para trabajar con diferentes aplicaciones de soldadura. Proporcionan un comportamiento excelente en Acero suave, Acero Inoxidable y Aluminio (usando bobinas de Diám. 200mm.), funcionan con gas mezcla y 100% CO₂ y también con hilos tubulares autoprottegidos (Innershield). Disponen de un sistema de alimentación de hilo profesional con rodillos de 37 mm de diámetro



SPEEDTEC® 180C & 200C

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto	Referencia	Tensión Alimentación, cos φ	Fusible (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Clase Protección	Normas Aplicadas
Speedtec® 180C	K14098-1	230V1Fs, 50/60Hz, 0,99	16A	17,2	396x246x527	IP23	EN60974-1 / EN50199CE, ROHS/ EN61000-3-12
Speedtec® 200C	K14099-1		(I _{eff} =14,7A, I _{max} =27A)				

CORRIENTE DE SALIDA

Producto	Factor Marcha	O.C.V.	GMAW & FCAW SS (MIG)	SMAW (ELECTRODO)	GTAW (TIG)
Speedtec® 180C	200A @ 25%	57Vdc	20-200A/24V dc	20-160A/26,4V dc	-
Speedtec® 200C	200A @ 25%	57Vdc	20-200A/24V dc	20-160A/26,4V dc	20-160A/16,4V dc

PROCESO/DIÁMETRO HILO/VELOCIDAD HILO

PROCESO	SPEEDTEC 180C	SPEEDTEC 200C
Manual MIG CV	✓	✓
Sinérgico MIG CV	x	✓
FCW	✓	✓
ELECTRODO	✓	✓
LIFT TIG	x	✓
DIAM. HILO / WSF	SPEEDTEC 180C	SPEEDTEC 200C
RANGO Velocidad Hilo	1 ÷ 15 m/min	1 ÷ 15 m/min
Hilos Macizos (mm)	0.6 ÷ 1.0	0.6 ÷ 1.0
Hilos Aluminio (mm)	x	1.0
Hilos Tubulares (mm)	0.9 ÷ 1.1	0.9 ÷ 1.1

ACCESORIOS

Referencia	Descripción
KP14016-0,8	Kit rod. arrastre- hilo macizo 0,6-0,8mm
KP14016-1,0	Kit rod. arrastre - hilo macizo 0,8-1,0mm
KP14016-1,1R	Kit rod. arrastre - hilo tubular 0,9-1,1mm
KP14016-1,2A	Kit rod. arrastre - Hilo aluminio 1,0-1,2mm
K14114-1	Carro ST/VTX
K10413-14-3M	Pistola LG140 G (140A 60%)
K10413-15-3M	Pistola LG150 G (150A 60%)
K10413-25-3M	Pistola LG 250 G (200A 60%)
K10513-17-4V	Antorcha LT 17 G (140A 35%)
K14010-1	Cable pinza masa
E/H-200A-25-3M	Cable pinza portaelectrodos
KIT-200A-25-3M	KIT cables 200A- 25 mm ² - 3m
K14115-1	Caja herramientas para Cart ST/VTX



MENÚ ESTÁNDAR



En display:

Sólo información proceso principal, parámetros de soldadura (preajuste y actual)

MENÚ AVANZADO (CARACTERÍSTICAS COMPLETAS)



En display:

Información proceso principal, parámetros de soldadura (preajuste y actual), funciones avanzadas ajustables, memoria, etc.

Lincoln Electric Iberia S.L.
Ctra. Laureà Miró 396-398
08980 S.Feliu de Llobregat
Barcelona - Spain
Tel: 93 685 96 00
Fax 93 685 96 23

Servicio Atención Clientes
902 166 600
e.mail: infoes@lincolnelectric.eu
www.lincolnelectric.es
www.lincolnelectric.eu